

Notice technique d'installation et d'entretien

DP400



VERSION	DATE	MODIFICATIONS
Version 0	17-07-2018	Création du document - SBa
Version 1	05/05/2022	Correction N° d'organisme de certification

Marquage CE suivant EN 12-101-2 : 2003

SOMMAIRE

I. Renseignements généraux :	3
II. Montage et installation :	4
II.1. Manipulation et transport :	4
II.2. Costière polyester avec embase nervurée :	5
II.3. Costière métallique et coiffante aluminium :	7
III. Mise en service :	9
IV. APTITUDE A L'EMPLOI :	10
V. Entretien	10

 <p>2CA CONCEPT COMPOSITES AUVERGNE ZI de VAUREIL 63220 ARLANC Tél. 04 73 95 01 46 Fax. 04 73 95 17 04</p>	 <p>333</p>	<p>NOTICE TECHNIQUE DP 400</p>	 <p>domes LE DÉSENFUMAGE AU NATUREL puy</p>
--	---	--	--

I. RENSEIGNEMENTS GENERAUX :

Producteur fabricant :

Raison Sociale : Concept Composites Auvergne

Code APE : 2229.A

Adresse : Z. I. du Vaureil
63220 ARLANC

Pays : France

Téléphone : 04 73 95 01 46

Télécopie : 04 73 95 17 04

N° Siret : 394 252 704 00017

Nom et qualité du représentant légal : M. DUISSARD Gilles – DG.

Nom et qualité du correspondant : M. BESSON Vincent – Responsable Qualité.

Organisme certificateur CE :

AFNOR Certification

11 rue Francis de Préssensé

93571 La Plaine Saint-Denis Cedex

FRANCE

Tél : +33(0) 1 41 62 80 00

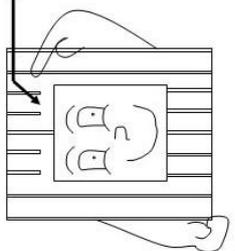
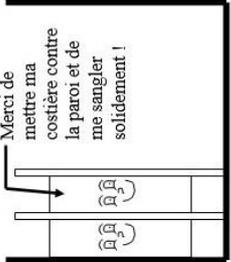
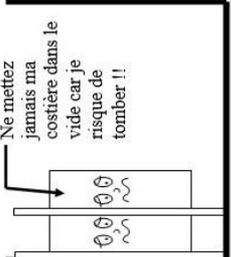
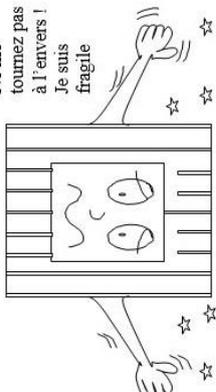
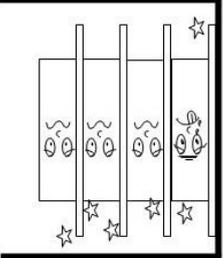
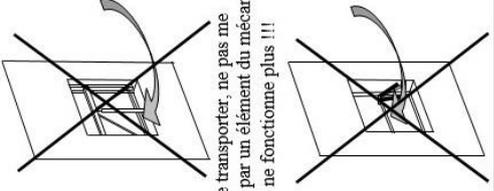
Fax : +33(0) 1 49 17 90 00

Sites internet : www.afnor.org

Courriel : certification@afnor.org

II. MONTAGE ET INSTALLATION :

II.1. Manipulation et transport :

<p>CONSIGNES DE CHARGEMENT DES EXUTOIRES DE DESENFUMAGE SUR EMBASES POLYESTER</p>	
<p>Si l'exutoire de désenfumage est cassé lors du transport, veuillez :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1/ Mettre des réserves sur le récépissé du transporteur 2/ Envoyer un courrier de prestation motivé au transporteur par lettre recommandée avec AR sous 48h 3/ Nous faxer le double de votre lettre au 04.73.95.17.04. 	
<p>CONFORME</p>	<p>NON CONFORME</p>
<p>Affection de me stocker dans ce sens :</p>  <p>Les ondes de sortie d'eau en haut</p>	<p>Non ! Sur le côté je me plie puis je me casse !!!</p> 
<p>Merci de mettre ma costière contre la paroi et de me sangler solidement !</p> 	<p>Ne mettez jamais ma costière dans le vide car je risque de tomber !!</p> 
<p>Ne me tournez pas à l'envers ! Je suis fragile</p> 	<p>Ne m'empilez pas ! Trop de poids m'écrase et je ne le supporte pas</p> 
<p>Pour me transporter, ne pas me prendre par un élément du mécanisme sinon je ne fonctionne plus !!!</p> 	

II.2. Costière polyester avec embase nervurée :

Les embases polyester armé de fibres de verre doivent être de même profil que les plaques nervurées de la couverture et seront intégrées dans celle-ci.

Elles ne doivent en aucun cas modifier les conditions générales de mise en oeuvre des plaques nervurées de la partie courante.

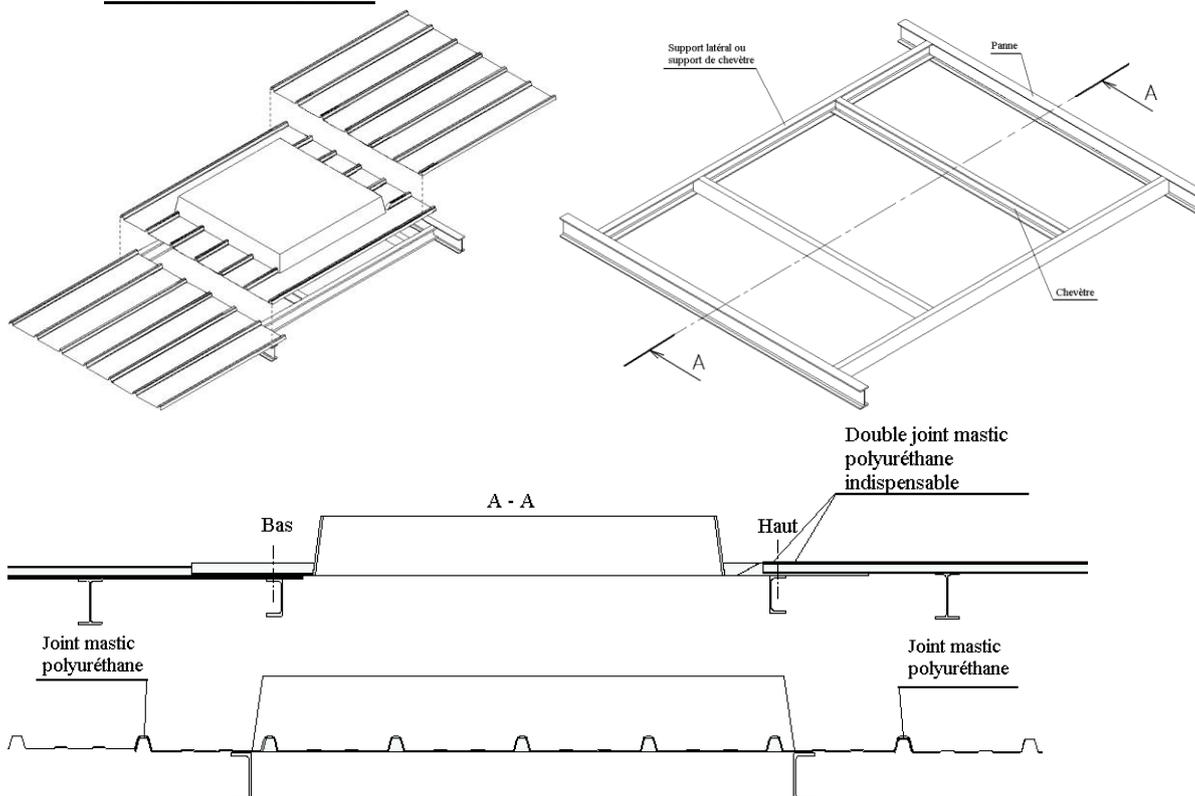
Les dispositifs d'évacuation naturelle de fumées et de chaleur sur embase polyester seront fixés conformément aux préconisations de la norme NF P 37-417. Leur surface de pose devra être la plus plane possible.

La pente maximale autorisée de la toiture est de 26°.

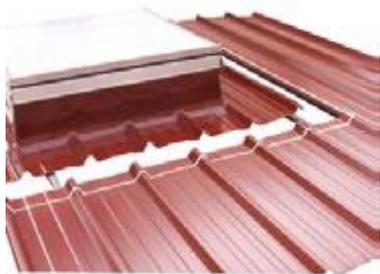
Les fixations de l'embase ne se feront qu'en sommet d'onde avec cavalier de répartition sur la panne ou sur le chevêtre.

Il est rappelé que les chevêtres sont rendus obligatoires par les normes françaises NF P 33-201 et, de la série NF P 34-200, dès lors que les dimensions d'ouverture du haut de la trémie dépassent 500 mm x 700 mm ou qu'elle supporte un élément vibrant ou ouvrant, ou nécessitant une intervention d'entretien spécifique.

- **Chevêtre et fixation :**



- Montage de l'embase :

<p>1- Vérifier la présence et la conformité du chevêtre.</p>	<p>2- Mettre en place et fixer le bac du côté du vent dominant</p>
<p>3- Positionner et fixer le ou les bacs en bas de l'embase.</p> 	<p>4- Appliquer un joint en mastic polyuréthane parallèlement et perpendiculairement sur le bac, sur la partie recouverte par l'embase.</p> 
<p>5- Installer l'embase sur le chevêtre</p>	<p>6- Appliquer un double joint en mastic polyuréthane perpendiculairement sur la partie haute de l'embase</p> 
<p>7- Placer le ou les bacs en haut de l'embase</p>	<p>8- Mettre en place et fixer le bac latéral opposé au vent dominant.</p> 

9- Fixer l'embase sur le chevêtre aux sommets de chaque nervures.

Utiliser des fixations et cavaliers adaptés aux types de bac et de panne



10- L'ajout de vis de couture apportera une sécurité supplémentaire.



II.3. Costière métallique et coiffante aluminium :

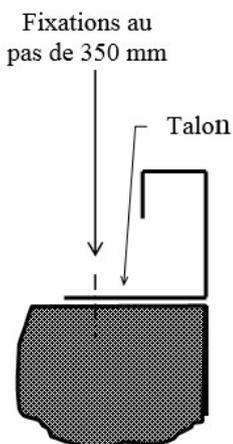
La costière coiffante est un appareil adapté à la rénovation qui permet sa pose sur costière existante en polyester, métallique, bois ou béton.

Ces costières sont fabriquées aux dimensions (appui plan et trémie) demandées par le client afin de s'adapter sur son support qui devra être le plus plan possible.

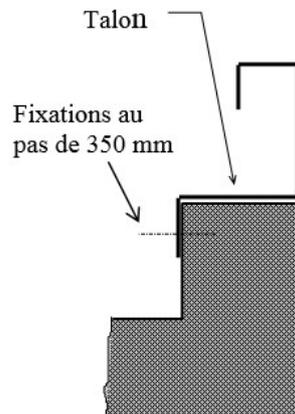
La pente maximale autorisée de la toiture est de 26°.

Les fixations (rivets, vis auto foreuses, chevilles ...) devront être appropriées au type de support. Elles se feront comme les schémas suivants :

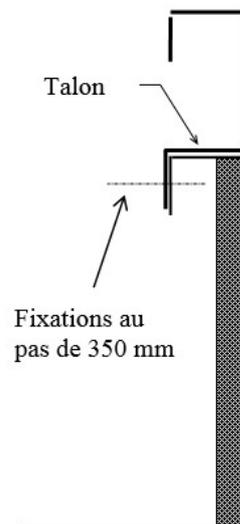
- Fixation :



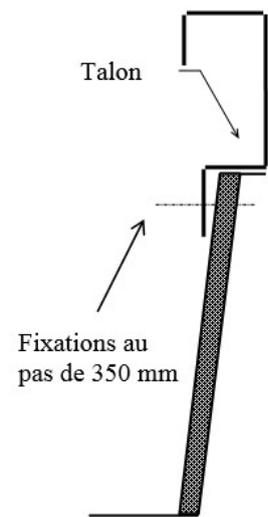
Support plat



Support béton



Costière métallique



Costière polyester

- Montage de la coiffière :

1- Déposer les mécanismes existants, et vérifier la planéité du support

2- Mettre en place un joint silicone ou de type compriband



3- Positionner la coiffante

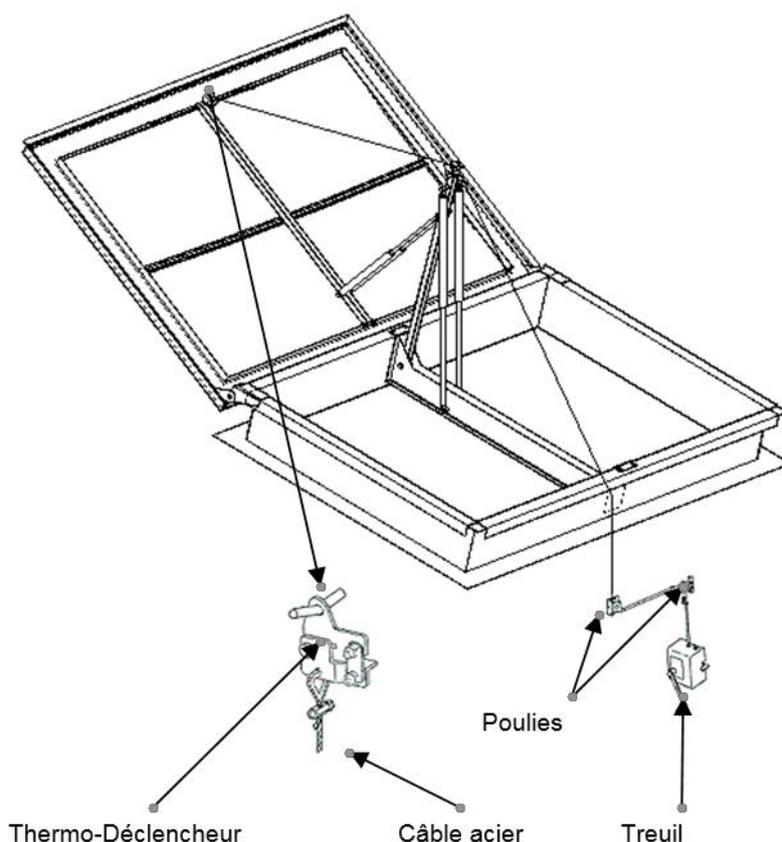


4- Fixer la coiffante au niveau de la retombée. Les fixations seront adaptées aux types de support et auront un écartement maximal de 350mm.



III. MISE EN SERVICE :

- Vérifier visuellement et manuellement l'état et le bon fonctionnement de chaque appareil.
- Raccorder l'appareil au dispositif de commande en respectant les caractéristiques d'entrée (voir étiquette de marquage à l'intérieur de la costière) et les paramètres suivants :
 - o Un treuil par D.A.S.
 - o Câble acier de diamètre minimal 2,25 et conforme à la norme NF ISO 2408.
 - o 15 m de câble maximum si son cheminement est visible dans son ensemble depuis le sol du local, sinon 8 m maximum.
 - o Tous les renvois doivent être réalisés au moyen de poulie à gorge.
 - o 4 poulies maximum par ligne de télécommande.
 - o Protection du câble sur une hauteur de 2,50 m pour les parties accessibles au public.
 - o Soutien du câble tous les 2 m dans ses parcours horizontaux.
- Réaliser 3 cycles de fonctionnement du dispositif d'évacuation naturelle de fumées et de chaleur.
- Vérifier la fermeture correcte de l'appareil en position d'attente.



IV. APTITUDE A L'EMPLOI :

- Force nécessaire au réarmement < 100 daN
- Maximum acceptable de la force de résistance dynamique : 0,70 daN

Côtes extérieures du haut de la costière L x l (L coté articulation)	Surface Géométrique d'Ouverture SGO (m ²)	Classe de Surcharge de Neige maximale	Course du câble de réarmement
1000x1000	1	SL500	2,5
1000x1500	1,5	SL250	2,5
1000x2000	2	SL250	2,5
1100x2200	2,42	SL0	2,7
1200x1200	1,44	SL250	2,8
1200x1700	2,04	SL250	2,8
1400x1400	1,96	SL250	3,5
1400x2000	2,8	SL0	3,5
1500x1800	2,7	SL0	3,7
1600x1600	2,56	SL0	4,0

V. ENTRETIEN

Les opérations de maintenance et de vérifications périodiques font l'objet de la norme NF S 61-933, qui détermine les interventions à réaliser ainsi que leurs périodicités.

Lors de ces vérifications, la personne habilitée devra plus particulièrement vérifier les points suivants :

Opération de vérification	Semestrielle	Annuelle
Essais de cycle	X	X
Etat général de l'exutoire (embase, capot, traverse ...)		X
Etat général de l'asservissement		X
Charnières d'articulation du capot		X
Verrou (graissage)		X
Mécanismes, tiges et corps des vérins pneumatiques ou oléopneumatiques		X
Contrôle des éléments vissés		X

Important : Le dispositif d'évacuation naturelle de fumées et de chaleur est équipé de ressorts oléopneumatiques, ces composants doivent faire l'objet de précautions particulières entre autre, le corps et la tige du vérin ne doivent en aucun cas être peints, ceux-ci doivent être exempts de toute trace de quelque nature que soit. Ne pas nettoyer la tige du vérin avec un produit solvant celui-ci pouvant endommager les joints.